

PRZEDMIAR ROBÓT TECHNOLOGIA Blok inwestycyjny B-1

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45100000-8	Przygotowanie terenu pod budowę
45231100-6	Ogólne roboty budowlane związane z budową rurociągów
45231500-0	Roboty budowlane w zakresie budowy rurociągów sprężonego powietrza
45343200-5	Instalowanie sprzętu gaśniczego
45500000-2	Wynajem maszyn i urządzeń wraz z obsługą operatorską do prowadzenia robót z zakresu budownictwa oraz inżynierii wodnej i lądowej
45231300-8	Roboty budowlane w zakresie budowy wodociągów i rurociągów do odprowadzania ścieków

NAZWA INWESTYCJI : ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W JASKROWIE, GM. MSTÓW, WOJ. ŚLĄSKIE
ADRES INWESTYCJI : MIEJSCOWOŚĆ: JASKRÓW działki nr ew.: 1090/2, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095/1 obręb 0006 Jaskrów, jednostka ewid. 240410_2
INWESTOR : GMINA MSTÓW
ADRES INWESTORA : ul. Gminna 14, 42 - 244 Mstów
BRANŻA : technologiczna

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : inż. Jacek Pawlik
DATA OPRACOWANIA : 03.2020

Niniejszy przedmiar robót stanowi tylko część dokumentacji inwestycji. W przypadku gdy jakaś informacja pojawia się na rysunkach projektowych, w opisie projektu bądź specyfikacji technicznej, a nie jest ujęta w przedmiarze robót, należy przyjmować ją do realizacji.

WYKONAWCA

DZIAŁY

Lp.	Nazwa działu	Od	Do
Oczyszczalnia ścieków Jaskrów-Mstów - technologia			
1	Blok Inwestycyjny B - w ramach Ob.3 Budynek oczyszczalni / Bloku osadowego	1	95
1.1	OB. 3 BUDYNEK BŁOKU OSADOWEGO - Roboty demontażowe	1	10
1.2	OB. 3 BUDYNEK BŁOKU OSADOWEGO	11	93
1.3	ROZRUCH TECHNOLOGICZNY i AKPiA w zakresie bloku inwestycyjnego B	94	95

PRZEDMIAR

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
Oczyszczalnia ścieków Jaskrów-Mstów - technologia					
1		Blok Inwestycyjny B - w ramach Ob.3 Budynek oczyszczalni / Bloku osadowego			
1.1		OB. 3 BUDYNEK BLOKU OSADOWEGO - Roboty demontażowe			
1 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż istniejącej instalacji odwadniania osadu wraz z pompami oraz rurociągami 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
2 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż dwóch pomp zatapialnych pompowni II st. z armaturą 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
3 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż rurociągu tłocznego z pompowni II st. 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
4 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż deflektorów dopływowych PVC w pompowni II st. (2 szt.) 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
5 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż separatorów (3szt.) 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
6 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż deflektora osadu pływającego w obrębie istniejącego osadnika wtórnego/zagęszczacza grawitacyjnego osadu 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
7 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż części koryta oraz przeróbka odpływu z koryta w obrębie istniejącego osadnika wtórnego/zagęszczacza grawitacyjnego osadu 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
8 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż istniejących rurociągów osadu recykulowanego i nadmiernego oraz deflektora w obrębie istniejącej pompowni osadu i zbiornika osadu 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
9 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż istniejącego mieszadła wraz z prowadnicą 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
10 d.1.1	Kalkulacja własna	Demontaż istniejącego żurawika ze stopą 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
1.2		OB. 3 BUDYNEK BLOKU OSADOWEGO			
11 d.1.2	KNR 7-07 0101-03	M3.1.1, M3.1.2, M3.1.3 - Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie elektrycznym o masie 0.2 t (montaż) - [pompownia II st.] 3	kpl. kpl.	 3.000	
				RAZEM	3.000
12 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	M3.1.1, M3.1.2, M3.1.3 - Pompa zatapialna ścieków, QP1=66,0-74,3 m3/h HP = 6,65 - 7,55m; P1 = 5,13 kW P2 = 3,7kW (prowadnica dwururowa 0H18N9, wykonanie stacjonarne z kolanem sprzęgającym, linka nierdzewna) 3	kpl. kpl.	 3.000	
				RAZEM	3.000
13 d.1.2	KNR-W 7- 09 2619-05	Z3.1.1, Z3.1.2, Z3.1.3 - Zasuwa nożowa regulacyjno-odcinająca DN100mm, miedzykołnierzowa, z napędem ręcznym 3	szt. szt.	 3.000	
				RAZEM	3.000
14 d.1.2	KNR-W 7- 09 2606-04	ZZ3.1.1, ZZ3.1.2, ZZ3.1.3 - Zawór zwrotny DN100mm, kulowy, kolanowy, kołnierzowy 3	szt. szt.	 3.000	
				RAZEM	3.000
15 d.1.2	Kalkulacja własna	Króciec płuczący DN100mm, zaślepiony kołnierzem 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
16 d.1.2	Oferta do- stawcy	Żurawik słupowy obrotowy z wciągarką ręczną i stopą, udźwig 150 kg, wyk. stal. ocynk., linka nierdz. - dostawa, montaż 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
17 d.1.2	KNR 7-09 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm - rura stal nierdzewna 114,3x2,0mm 11	m m	 11.000	
				RAZEM	11.000

PRZEDMIAR

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
18 d.1.2	KNR 7-09 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm - kolano stal nierdzewna 114,3x2,0mm	szt.		
		4	szt.	4.000	
				RAZEM	4.000
19 d.1.2	KNR 7-09 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm - wywijka spawana z kołnierzem luźnym stal nierdzewna 114,3x2,0mm	szt.		
		15	szt.	15.000	
				RAZEM	15.000
20 d.1.2	KNR-W 7- 09 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 133.0 mm. (114,3mm)	złącz.		
		26	złącz.	26.000	
				RAZEM	26.000
21 d.1.2	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 80-125 mm. śruby M16 - śruby i nakrętki nierdzewne	styk.		
		6	styk.	6.000	
				RAZEM	6.000
22 d.1.2	Kalkulacja własna	Podpory rurociągu 114,3	kpl.		
		3	kpl.	3.000	
				RAZEM	3.000
23 d.1.2	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm - redukcja 168,3/114,3x2,0mm -stal nierdz	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
24 d.1.2	KNR 7-09 2106-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm - rura stal nierdzewna 168,3x2,0mm	m		
		2.5	m	2.500	
				RAZEM	2.500
25 d.1.2	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm.- kolano 168,3x2,0mm - stal nierdz.	szt.		
		2	szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
26 d.1.2	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm. - wywijka spawana z kołnierzem luźnym stal nierdzewna 168,3x2,0mm	szt.		
		5	szt.	5.000	
				RAZEM	5.000
27 d.1.2	KNR-W 7- 09 0316-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 219.1 mm (168,3mm)	złącz.		
		10	złącz.	10.000	
				RAZEM	10.000
28 d.1.2	KNR 7-09 2201-05	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 150 mm. śruby M20 - śruby i nakrętki nierdzewne	styk.		
		3	styk.	3.000	
				RAZEM	3.000
29 d.1.2	Kalkulacja własna	Podpory rurociągu 168,3	kpl.		
		2	kpl.	2.000	
				RAZEM	2.000
30 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	M3.3.1 - Mieszadło zagęszczacza osadu (moc nominalna: 0,55 kW [U=400V 50Hz], prędkość obrotowa: ok.675 obr/min, mieszadło z prowadnicą [wykonanie nierdzewne] oraz własnym systemem wyciągowym z wciągarką ręczną.) - dostawa, montaż	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
31 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	M3.3.2 - Pompa zatapialna wód osadowych QP1=11 m3/h HP = 7,8m, P1 = 1,1kW P2 = 0,75kW (pompa wisząca na własnym systemowym żurawiku, umożliwiającym płynną regulację jej zatopienia, podwieszenie pompy: linka ze stali nierdzewnej 0H18N9)	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
32 d.1.2	Oferta do- stawcy	Żurawik słupowy obrotowy z wciągarką ręczną i stopą, udźwig 150 kg, wyk. stal. ocynk., linka nierdz. - dostawa, montaż	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
33 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	D1 - Dyfuzory rurowe, membranowe o długości L = 2x 105cm - wymiana membran 9 kpl/ 1 komora (dostawa, montaż)	kpl		
		3	kpl	3.000	
				RAZEM	3.000

PRZEDMIAR

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
34 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	D1 - Dyfuzory rurowe, membranowe o długości L = 2x 105cm - dołożenie 2 szt. dyfuzorów w miejscu demontowanego separatora kształtek (dostawa, montaż)	kpl		
		2	kpl	2.000	
				RAZEM	2.000
35 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	D2 - Dyfuzory rurowe, membranowe o długości L = 2x 80cm - wymiana membran 9 kpl/ 1 komora (dostawa, montaż)	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
36 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	D3 - Dyfuzory rurowe, membranowe o długości L = 2x 105cm - nowe 10 kpl/ 1 komora (dostawa, montaż) [zakres od zaworu odcinającego]	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
37 d.1.2	KNR 7-09 2102-05	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. - rura stal nierdzewna 60,3x2,0mm - [rurociąg powietrza - zasilanie sekcji D3]	m		
		2.5	m	2.500	
				RAZEM	2.500
38 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm - kolano 60,3 mm - stal nierdzewna	szt.		
		2	szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
39 d.1.2	KNR-W 7- 09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 88.9 mm (60,3mm)	złącz.		
		6	złącz.	6.000	
				RAZEM	6.000
40 d.1.2	Kalkulacja własna	Króciec powietrza zasilający sekcję dyfuzorów (zawór kulowy DN 50mm, króciec z końcówką na węża, wąż elastyczny, spawanie, montaż) - stal kwasoodporna	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
41 d.1.2	KNR 7-07 0101-03	M3.6.1 - Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie elektrycznym o masie 0.2 t (montaż)	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
42 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	M3.6.1 - Pompa zatapialna osadu (prowadnica dwururowa 0H18N9, wykonanie stacjonarne z kolaniem sprzęgającym, linka nierdzewna)	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
43 d.1.2	KNR 7-09 2102-05	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. - rura stal nierdzewna 60,3x2,0mm - [rurociąg tłoczny osadu do M3.6.2]	m		
		7	m	7.000	
				RAZEM	7.000
44 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm - kolano 60,3 mm - stal nierdzewna	szt.		
		4	szt.	4.000	
				RAZEM	4.000
45 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. - wywijka spawana z kołnierzem luźnym stal nierdzewna 60,3x2,0mm	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
46 d.1.2	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 80-125 mm. śruby M16 - śruby i nakrętki nierdzewne	styk.		
		1	styk.	1.000	
				RAZEM	1.000
47 d.1.2	KNR-W 7- 09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 88.9 mm (60,3mm)	złącz.		
		10	złącz.	10.000	
				RAZEM	10.000
48 d.1.2	Kalkulacja własna	Podpory rurociągu 60,3mm (obejmy)	kpl.		
		3	kpl.	3.000	
				RAZEM	3.000
49 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. - redukcja 60,3/88,9 x 2,0mm - stal nierdzewna	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000

PRZEDMIAR

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
50 d.1.2	KNR 7-09 2102-05	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm - rura stal nierdzewna 88,9x2,0mm 8	m m	 8.000	
				RAZEM	8.000
51 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm - kolano 90st.stal nierdzewna 88,9x2,0mm 3	szt. szt.	 3.000	
				RAZEM	3.000
52 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm - wywijka spawana z kołnierzem luźnym stal nierdzewna 88,9x2,0mm 7	szt. szt.	 7.000	
				RAZEM	7.000
53 d.1.2	KNR-W 7- 09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 88.9 mm 14	złącz. złącz.	 14.000	
				RAZEM	14.000
54 d.1.2	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 80-125 mm. śruby M16 - śruby i nakrętki nierdzewne 4	styk. styk.	 4.000	
				RAZEM	4.000
55 d.1.2	Kalkulacja własna	Podpory rurociągu 88,9mm 5	kpl. kpl.	 5.000	
				RAZEM	5.000
56 d.1.2	KNR-W 7- 09 2619-04 + kalk. własna	Zasuwa nożowa regulacyjno-odcinająca DN80mm, międzykołnierzowa, z napędem ręcznym 3	szt. szt.	 3.000	
				RAZEM	3.000
57 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	M3.6 - KOMPLETNA INSTALACJA ODWADNIANIA OSADU (wg części opisowej) - dostawa, montaż, uruchomienie, szkolenie obsługi 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
58 d.1.2	Kalkulacja własna	Koszty jednorazowe sprowadzenia sprzętu na budowę: (rozładunek i po- sadowienie - Kompletna instalacja odwadniania osadów) - Żuraw sam. 2	szt szt	 2.000	
				RAZEM	2.000
59 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	M3.7 - KOMPLETNY WĘZEL GRANULACJI OSADÓW (wg części opisowej)- dostawa, montaż, uruchomienie, szkolenie obsługi 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
60 d.1.2	Kalkulacja własna	Koszty jednorazowe sprowadzenia sprzętu na budowę: (rozładunek i po- sadowienie - Kompletna instalacja higienizacji osadów) - Żuraw sam. 2	szt szt	 2.000	
				RAZEM	2.000
61 d.1.2	Oferta do- stawcy + Kalkulacja własna	M3.8 - Filtr samoczyszczący wody technologicznej: PFT/FS/50/OS/200/14- 01-02 1	kpl kpl	 1.000	
				RAZEM	1.000
62 d.1.2	Kalkulacja własna	Deflektor osadu tłoczonego do zbiornika osadu - Rura PVC250mm z włas- nym mocowaniem do ściany zbiornika 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
63 d.1.2	Kalkulacja własna	Przedłużenie istniejących rurociągów tłocznych osadu PEHD 90mm przy wejściu do deflektora 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
64 d.1.2	Kalkulacja własna	Podwyższenie spustu z komory K3.1 - PVC160mm (dostosować do istnie- jącego rurociągu) 1	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
65 d.1.2	KNR 7-09 2104-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. - rura stal nierdzewna 139,7x2,0mm [rurociąg tłoczny osadu z OB5] 6	m m	 6.000	
				RAZEM	6.000

PRZEDMIAR

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
66 d.1.2	KNR 7-09 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. - kolano 139,7 mm- stal nierdzewna	szt.		
		4	szt.	4.000	
				RAZEM	4.000
67 d.1.2	KNR 7-09 2115-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. - wywijka spawana z kołnierzem luźnym stal nierdzewna 139,7x2,0mm	szt.		
		5	szt.	5.000	
				RAZEM	5.000
68 d.1.2	KNR-W 7- 09 0314-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 139,7 mm	złącz.		
		13	złącz.	13.000	
				RAZEM	13.000
69 d.1.2	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 80-125 mm. śruby M16 - śruby i nakrętki nierdzewne	styk.		
		3	styk.	3.000	
				RAZEM	3.000
70 d.1.2	Kalkulacja własna	Podpory rurociągu 139,7mm	kpl.		
		2	kpl.	2.000	
				RAZEM	2.000
71 d.1.2	KNR 7-09 2102-05	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. - rura stal nierdzewna 60,3x2,0mm - [rurociągi tłoczne osadu pływającego z OB.5]	m		
		2*6	m	12.000	
				RAZEM	12.000
72 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm - kolano 60,3 mm - stal nierdzewna	szt.		
		2*6	szt.	12.000	
				RAZEM	12.000
73 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. - wywijka spawana z kołnierzem luźnym stal nierdzewna 60,3x2,0mm	szt.		
		2*1	szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
74 d.1.2	KNR 7-09 2201-03	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1.6 Mpa. średnica nominalna 80-125 mm. śruby M16 - śruby i nakrętki nierdzewne	styk.		
		2*1	styk.	2.000	
				RAZEM	2.000
75 d.1.2	KNR-W 7- 09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 88.9 mm (60,3mm)	złącz.		
		2*13	złącz.	26.000	
				RAZEM	26.000
76 d.1.2	Kalkulacja własna	Podpory rurociągu 60,3mm (obejmy)	kpl.		
		2*3	kpl.	6.000	
				RAZEM	6.000
77 d.1.2	KNR 7-09 2102-05	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. - rura stal nierdzewna 60,3x2,0mm - [rurociąg wód osadowych z pompy M3.3.2 do odpływu z koryta]	m		
		2	m	2.000	
				RAZEM	2.000
78 d.1.2	KNR 7-09 2114-05	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm - kolano 60,3 mm - stal nierdzewna	szt.		
		3	szt.	3.000	
				RAZEM	3.000
79 d.1.2	KNR-W 7- 09 0314-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoiny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 88.9 mm (60,3mm)	złącz.		
		6	złącz.	6.000	
				RAZEM	6.000
80 d.1.2	Kalkulacja własna	Rurociąg wód osadowych z pompy M3.3.2 (wąż elastyczny, końcówki złączne, montaż)	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
81 d.1.2	Kalkulacja własna	Przepudowa części koryta oraz przeróbka odpływu z koryta w obrębie istniejącego osadnika wtórnego/zagęszczacza grawitacyjnego osadu	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
82 d.1.2	KNR 7-09 2106-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm - rura stal nierdzewna 168,3x2,0mm [rurociąg wód osadowych z koryta]	m		
		2	m	2.000	
				RAZEM	2.000
83 d.1.2	KNR 7-09 2117-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm.- kolano 168,3x2,0mm - stal nierdz.	szt.		
		4	szt.	4.000	

PRZEDMIAR

Lp.	Podst	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	4.000
84 d.1.2	KNR-W 7-09 0316-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych.Spoi-ny nie badane radiolog.Średnica rurociągu do 219.1 mm (168,3mm)	złącz. złącz.	7.000	
				RAZEM	7.000
85 d.1.2	Kalkulacja własna + oferta do-stawcy	Montaż przejścia szczelnego łańcuchowego ŁU-3/11 dla rury stal. 114,3 mm	kpl		
		3	kpl	3.000	
				RAZEM	3.000
86 d.1.2	Kalkulacja własna + oferta do-stawcy	Wiercenie otworów wiertłami koronowymi w betonie zbrojonym metodą bezudarową i bezpyłową (na mokro) - Wiercenie otworów pod rurociąg 160 mm - ściana 30cm	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
87 d.1.2	Kalkulacja własna + oferta do-stawcy	Montaż przejścia szczelnego łańcuchowego ŁU-3/14 dla rury PVC 160 mm	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
88 d.1.2	Kalkulacja własna + oferta do-stawcy	Montaż przejścia szczelnego łańcuchowego ŁU-2/18 dla rury PE 180 mm	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
89 d.1.2	Kalkulacja własna + oferta do-stawcy	Montaż przejścia szczelnego łańcuchowego ŁU-3/15 dla rury stal nierdz. 168,3 mm	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
90 d.1.2	Kalkulacja indywidual-na	Przyczepa do transportu osadu o ładowności min. 6,0 T i wymiarach max.: dł. x szer. x wys.: 6,20 x 2,30 x 2,50 m	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
91 d.1.2	Kalkulacja indywidual-na	Oznaczenie obiektów i armatury - blok B	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
92 d.1.2	Kalkulacja indywidual-na	Przenośny wentylator promieniowy (Qmax = 1160,0 m3/h, max. podciśnię-nie 940,0 Pa, U = 230 V, P = 0,37 kW, n = 3000 obr/min, IP54, masa 16,0 kg) wyposażony w elastyczny przewód wentylacyjny fi125mm o długości L = 10,0 m oraz obejmę zaciskową	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
93 d.1.2	Kalkulacja indywidual-na	Przenośny detektor wielogazowy z możliwością wykrywania H2S, CH4, NH3,CO, O2	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
1.3		ROZRUCH TECHNOLOGICZNY I AKPiA w zakresie bloku inwestycyjnego B			
94 d.1.3	Oferta do-stawcy	Rozruch technologiczny w zakresie bloku inwestycyjnego B	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
95 d.1.3	Oferta do-stawcy	Aparatura kontrolno-pomiarowa i automatyka w zakresie bloku inwestycyj-nego B	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000